

### VITESSE SUBSONIQUE MACH 2

#### Domaine d'applications :

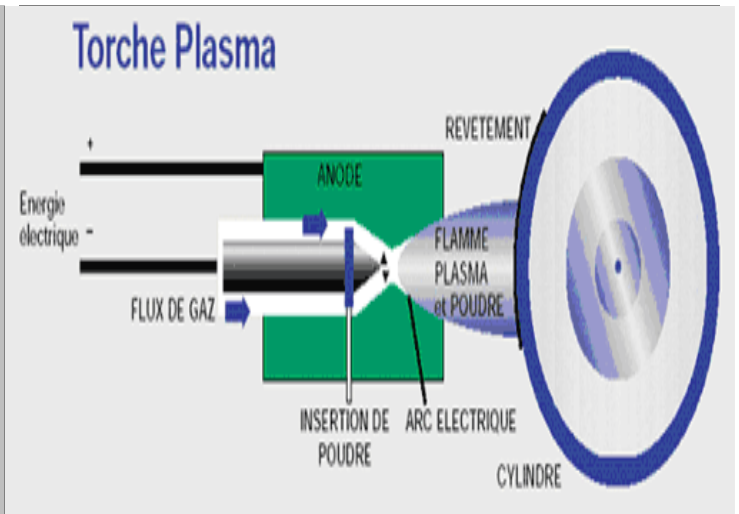
Toutes Industries

#### Applications :

- Pompes et Garnitures mécaniques
- Chemises, Coupelles, Douilles
- Pistons, Cylindres
- Agitateurs

La projection plasma permet de déposer des céramiques, des oxydes à une vitesse subsonique dépassant mach 2.

Les dépôts céramiques permettent de modifier la tribologie du substrat afin d'accroître les performances face à de hautes sollicitations.



#### PLASMA SOUFFLE

#### OXYDE DE CHROME (PMS 200)

#### Caractéristiques :

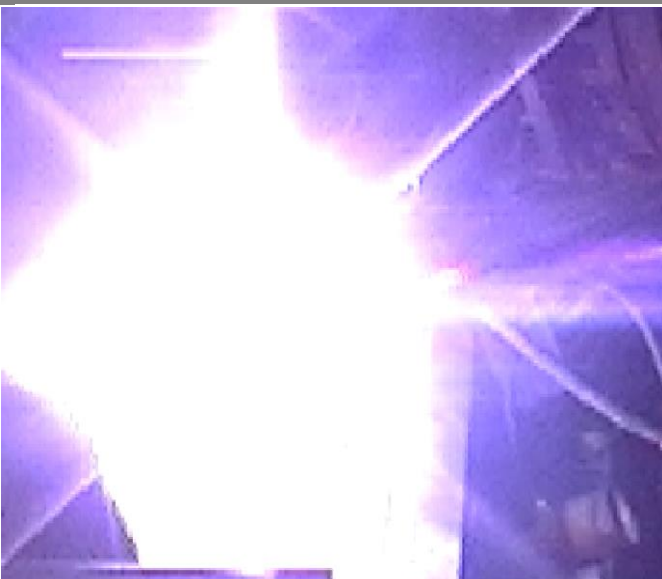
- Résistance à l'usure par frottement
- Résistance à la corrosion
- Epaisseur
- Dureté
- Etat de surface
- Température

0.1 à 0.7 mm

950 HV

Brut ou  $0.4 \mu\text{m} > \text{Ra} > 0.2 \mu\text{m}$

$< 540 \text{ }^\circ\text{C}$



### ALUMINE TITANE

#### Caractéristiques :

- Résistance à l'usure
- Résistance à l'abrasion
- Résistance à la corrosion
- Epaisseur 0.1 à 0.5 mm
- Dureté 1300 HV
- Etat de surface Brut ou Ra < 0.2 µm
- Température < 850 °C



### ALUMINE

#### Caractéristiques :

- Résistance à l'usure
- Résistance à l'abrasion
- Résistance à la corrosion
- Epaisseur 0.1 à 0.5 mm
- Dureté 1300 HV
- Etat de surface Brut ou Ra < 0.2 µm
- Température < 1650 °C