

VITESSE SUPERSONIQUE MACH 6

Domaine d'applications :

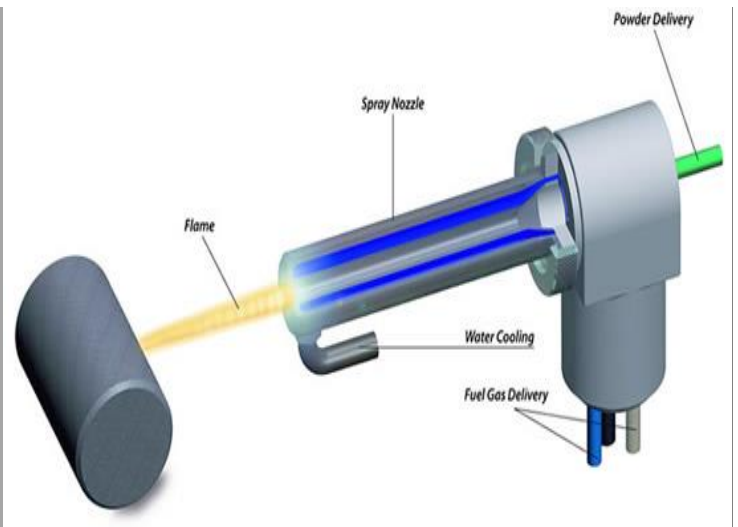
Toutes Industries

Applications :

- Pompes et Garnitures mécaniques
- Chemises, Coupelles, Douilles
- Pistons, Cylindres
- Sonotrodes

La projection HVOF permet de déposer des carbures, des oxydes métalliques, des alliages métalliques et des métaux à une vitesse supersonique dépassant mach 6.

Les dépôts obtenus ont une dureté remarquable et peuvent atteindre 1700 HV et d'une adhérence exceptionnelle.



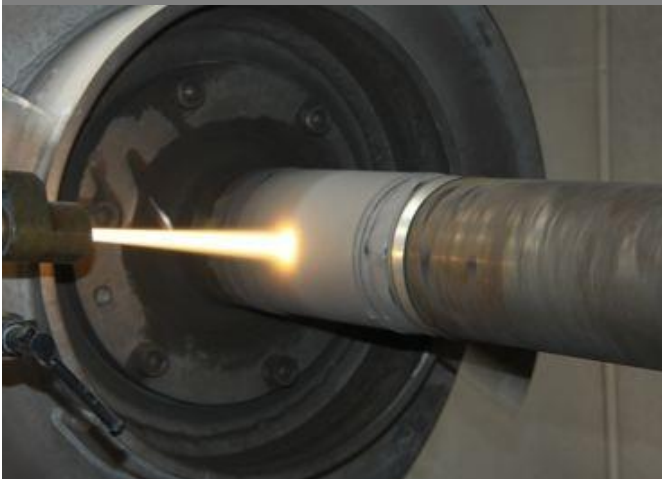
HVOF

CARBURE DE TUNGSTENE (PMS400)

Caractéristiques :

- Résistance à l'usure
- Résistance à l'abrasion
- Résistance à la corrosion
- Epaisseur
- Dureté
- Etat de surface
- Température

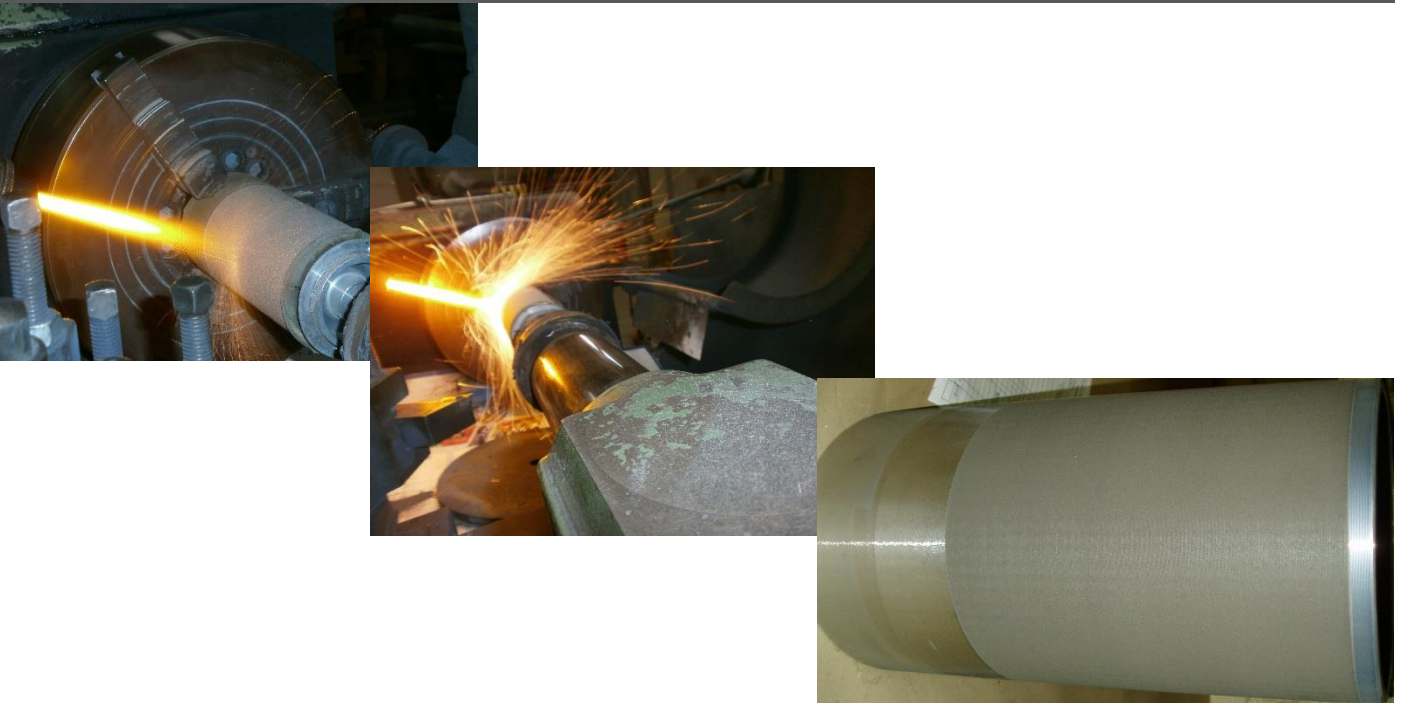
0.1 à 0.5 mm
1700 HV
Brut ou Ra < 0.2 µm
< 480 °C



CABURE DE CHROME

Caractéristiques :

- Résistance à l'usure
- Résistance à l'abrasion
- Résistance à la corrosion
- Epaisseur 0.1 à 0.5 mm
- Dureté 1000 HV
- Etat de surface Brut ou Ra < 0.2 µm
- Température < 800 °C



STELLITAGE

Caractéristiques :

- Résistance à l'usure
- Résistance à l'abrasion
- Résistance à la corrosion
- Epaisseur 0.1 à 0.5 mm
- Dureté 1200 HV
- Etat de surface Brut ou Ra < 0.2 µm
- Température < 540 °C